

Общество с ограниченной ответственностью
«Производственное объединение – Политон»
(ООО «ПО-Политон»)

620049, г.Екатеринбург, пер.Автоматики, д.2, литер Е
ИНН 6670142724 КПП 667001001
Тел. (343) 383-44-65, 383-49-77. Факс: (343) 383-47-00.
E-mail: politon67@yandex.ru

Заключение о проведении сравнительного испытания

В апреле 2015 года были проведены сравнительные испытания теплоизолирующего материала, двух производителей под маркой «М-200» производства «МАВР» и «Изолат-02» производства «ИЗОЛАТ».

Опыт проводился при комнатной температуре, с применением нагревательной плитки бытового назначения и измерительного прибора «термометр контактный ТК-5» пр-ва «Техноас». На поверхность плитки было нанесено два состава 1-«М-200», 2-«Изолат -02».

Образец «Изолат -02» был нанесен на нагревательный элемент плитки, предварительно, до проведения совместного опыта с образцом «М-200», т.е. покрытие было в сухом состоянии, толщина материала в сухом состоянии 5 мм.

Образец «М-200», на поверхность нагревательного элемента наносился кистью, плитка находилась в выключенном состоянии т.е. при комнатной температуре около 21-22 гр.С.

После нанесения образца «М-200», толщиной покрытия около 3 мм., в один слой, плитка была включена в режим «*min*», для подсушки образца «М-200». Сушка проводилась в течении 10 мин., после чего плитка была выключена до полного остывания. Процедура просушки повторялась два раза, с интервалом около 15 мин., т.е. общее время в состоянии нагрева, режим «*min*», составило около 20 мин., а общее время до проведения температурных замеров составило около 50 мин.

Это позволило снизить количество воды в составе испытуемого образца «М-200», но на ощупь в материале присутствие воды ощущалось.

После предварительного этапа подготовки материала «М-200», методом минимального нагрева, который позволил приблизить состояния испытуемых материалов, были произведены контрольные замеры образцов, при включенном нагревательном элементе в режиме «*max*» с температурой на поверхности элемента 178 гр.С, время выдержки измерительного прибора при снятии показаний на поверхности образцов, в пределах 6-8 секунд.

Испытуемые образцы показали следующие результаты:

Образец №1 «М-200» -показания прибора «ТК-5» - 81 гр.С. на поверхности образца.

Образец №2 «Изолат – 02» -показания прибора «ТК-5» - 100 гр.С. на поверхности образца.

Исходя из условий проведения опыта с испытуемыми материалами «М-200» производства «МАВР» и «Изолат-02» производства «ИЗОЛАТ», можно сделать вывод о следующем:

Образец №1 «М-200» находился не в равных условиях с Образцом №2 «Изолат – 02» т.к.:

- 1- Образец №1 «М-200», наносился в один слой (по рекомендации завода изготовителя-нанесение в несколько слоев толщиной в 1 мм, с выдержкой времени между нанесением слоев в 24 часа), толщина мокрого слоя составила около 3 мм., даже после предварительной просушки присутствие воды в образце ощущалось, т.е. материал не набрал свои прочностные и температурные характеристики, заявленные заводом изготовителем, время высыхания не соблюдено.
- 2- Образец №2 «Изолат – 02», был нанесен предварительно, послойно, общая толщина сухого материала 5 мм., с временным интервалом просушки, т.е. набрал свои прочностные и температурные характеристики, заявленные заводом производителем.

Оба образца продемонстрировали хорошие показатели по теплоизоляции.

Образцу №1 «М-200» удалось снизить температуру на поверхности со 178 гр.С до 81 гр.С т.е. на 97 гр.С, даже находясь не в сухом состоянии образца.

Образцу №2 «Изолат – 02» удалось снизить температуру на поверхности со 178 гр.С до 100 гр.С т.е. на 78 гр.С, материал образца находился в сухом состоянии.

Разница в показаниях составила 19 гр.С.

Оба образца сохранили цвет – «белый», имеют схожую фактуру поверхности, схожий запах, схожую консистенцию в жидком состоянии.

В состав испытательной группы входили:

Генеральный директор ООО «ПО-ПОЛИТОН» Блинков Юрий Германович

Главный технолог ООО «ПО-ПОЛИТОН» Важенников Николай Михайлович

Начальник направления «Теплоизоляция» ООО «ПО-ПОЛИТОН»

Гальцев Александр Владимирович



Дата составления «Заключения» испытаний « 9 » « АПРЕЛЬ » 2015г.