

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ООО «Богдановичский керамзит»
С.А. Секачев
«29» июня 2015 г.



АКТ

осмотра технического состояния футеровки
вращающейся печи обжига керамзита диаметром 2,5 м, длиной 40 м

Комиссия в составе:

Архиреева В.А. - мастера смены

Бортникова С.А. - представителя ЗАО НПКФ «МаВР»

составила настоящий акт о том, что при осмотре футеровки вращающейся печи остановленной 02.06.2015 г. для замены венцовой шестерни было выявлено:

1. В зоне подогрева, выложенной шамотными огнеупорами 15-17 мая 2012 г. на кладочном СВС-растворе КР-1 и нанесённым СВС-покрытием М-1, износа футеровки не наблюдается. Есть небольшие сколы, которые образуются из-за резких теплосмен, замок стоит неплохо, началось частичное его разрушение в частях контакта расклиновочного железа и огнеупорного кирпича (причина - разное тепловое линейное расширение и микротрещины, которые образуются, когда забивают замок) фото прилагается.

2. Эксплуатация футеровки печи после 3-х лет работы продолжается в настоящее время.

Выводы:

1. Применение кладочного СВС-раствора КР-1 и СВС-покрытия М-1 при первоначальной кладке, установке замков и краёв контакта зон даёт очень хороший результат, увеличивает срок эксплуатации футеровки в разы, что позволяет сократить затраты по огнеупорным материалам.

От ООО «БКЗ»

Мастер смены



Архиреев В.А.

От ЗАО НПКФ «МаВР»

Представитель



Бортников С.А.