

ОАО «Северский трубный завод»
Теплосиловой цех

АКТ
13.10.2010г. № 18-96/96
г. Полевской

УТВЕРЖДАЮ
Главный энергетик
В.С. Широков

Об использовании КР-ХП1

Комиссия в составе:

Председатель комиссии начальник ТСЦ - С.Г. Сотников

Члены комиссии:

Зам. начальника цеха по производству извести - М.Е. Логиновских

Начальник УОИ - О.Н. Мангилев

Инженер – технолог - Е.А. Нагимов

Зам. начальника ЦРМО и П - А.В. Гурьев

Старший мастер ЦРМО и П - И.С. Костоусов

18.08.2010 г. произвела осмотр кирпичной кладки керна печи №1и №2 выполненной на кладочном растворе КР-ХП-1 производства ЗАО НПКФ «МАВР» г. Жуковский Московской области, партия №28/04/4 ТУ 1521-031-1819526-04. Кладка была выполнена в августе 2009 г.

Комиссия установила:







За текущий период кладочный раствор КР-ХП-1 зарекомендовал себя с положительной стороны. При эксплуатации данного материала керны известеобжигательных печей №1 и №2 сохранили свои геометрические размеры и механическую прочность.

Комиссия решила:

Продолжить дальнейшую эксплуатацию керна и использование кладочного раствора КР-ХП-1 производства ЗАО НПКФ «МАВР» в последующих локальных ремонтах огнеупорных кладок известеобжигательных печей №1 и №2.

Председатель комиссии

Члены комиссии:

 С.Г. Сотников
 М.Е. Логиновских
 О.Н. Мангилев
 Е.А. Нагимов
 А.В. Гурьев
 И.С. Костоусов