

1.12.2014

АКТ

осмотра технического состояния футеровки печи обжига извести фирмы « Halil Yilmaz », цеха №23, выполненной с применением в материалов ЗАО НПКФ «Мавр».

В период с 01.09.2013 по 31.10.2013 г. на ОАО «ПНТЗ» в цехе №23 были произведены работы по монтажу футеровки печи обжига извести. Отдельные элементы футеровки в том числе - несущие арки и внутренние цилиндры шахт из периклазовых огнеупоров марки ППЛЦ и ПСПЦ, были выполнены с применением кладочного СВС - раствора КР-ХП-1 производства ЗАО НПКФ «МаВР». После окончания всех строительных и монтажных работ была выполнена сушка футеровки печи по утверждённому графику, после сушки был произведён осмотр футеровки печи. При осмотре арок было установлено, что они находятся в хорошем состоянии, огнеупорная кладка приобрела достаточную прочность за счёт реакции СВС и «сваривания кирпичей между собой».

Выводы:

Кладочный раствор КР-ХП-1 позволяет обеспечить высокую прочность кладки и снизить газопроницаемость футеровки. На основании осмотра состояния футеровки можно заключить, что продукция ЗАО НПКФ «Мавр» соответствует заявленным характеристикам, и его применение целесообразно при футеровке периклазовыми огнеупорами любых печей для обжига извести.

СВС- самораспространяющийся высокотемпературный синтез

Ведущий инженер отдела огнеупоров

Управления инжиниринга

ООО «Группа «Магнезит»



И.В.Харин