



Общество с ограниченной ответственностью

НИКОМОГНЕУПОР

РОССИЯ. 622005, Свердловская область, Нижний Тагил, ул.Попова 1, тел.(3435) 49-64-44
fax: 49-64-44 e-mail: dir@nikomogp.ru

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ООО «Никомогнеупор»
Л.Ю. Лыцова

Акт о проведении лабораторных работ
по влиянию обмазки МХП

на физико-химические свойства ПХ изделий

Цель: определить возможность использования обмазочного раствора МХП фирмы «Мавр» для защиты свода мартеновской печи от воздействия шлака.

В июле 2008 года в лаборатории ООО «Никомогнеупор» согласно рекомендации ЦАК ОАО «НТМК» были проведены работы по влиянию обмазки МХП на физико-химические показатели ПХ изделий. Для определения влияния обмазки на огнеупорность было изготовлено 6 образцов. Шихты образцов и огнеупорность приведены в табл. №1.

Таблица №1

Наименование компонента	номер шихты							
	1	2	3	4	5	6	7	8
ПХС; %	100	90	90	85	90	85		
МХП; %		10					100	
мартеновский шлак; %					10	15		
смесь: МХП-10% март. шлак-90%			10	15				
МХП р-р; %								100
Огнеупорность; °С	свыше 1750	свыше 1750	свыше 1750	свыше 1750	свыше 1750	свыше 1750	свыше 1750	1630

Были проведены работы по пропитке образцов шлаком: на изделие марки ПХС – 1 нанесли тройной слой обмазки МХП. Каждый слой наносили толщиной 1-1,5 мм, затем сушили в естественных условиях два часа. Затем на поверхность периклазохромитового образца с покрытием и без покрытия были установлены таблетки из мартеновского шлака. Образцы обжигались в ЦМИ в печи №3 до температуры не ниже 1650 °С.

После выдержки при максимальной температуре не менее 2-х часов образцы охлаждали. После охлаждения образцы распилили вертикально.

Визуальный осмотр показал, что шлак на образцах растекся, но пропитки образцов шлаком не было. Однако на образце с МХП было отмечено разъедание обмазки шлаком.

Начальник ИЦ



Д.И. Баламыгин