



Общество с ограниченной ответственностью

НИКОМОГНЕУПОР

РОССИЯ. 622005, Свердловская область, Нижний Тагил, ул.Попова 1, тел(3435) 49-64-44
fax: 49-64-44 e-mail: dir@nikomogp.ru

Утверждаю
Главный инженер
ООО «Никомогнеупор»
А.Ю. Алышова
« » « » 2008г.



АКТ по службе
сектора выгрузки печи №2 на участке ШОУ

25 января 2008г. на участке ШОУ цеха шамотных изделий, на вращающейся печи №2 были проведены работы по футеровке сектора выгрузки печи. Кладку изделий марки ШЦУ № 4 и ША 35А производили на кладочный раствор КР-1. После футеровки двух рядов сектора на изделия было нанесено защитное покрытие М-1.

В течение с 26.01.2008г. по 17.03.2008г. печь прошла 4 компании. В период с 26.01.08 по 25.03.08 было обожжено 4 518,6 т шамота и ЗВГ. Обмазка М-1 на футеровке сектора выгрузки полностью разрушилась, износ кирпича составил 1 - 1,5 мм. Также было отмечено выпадение одного кирпича из сектора.

25 марта 2008г. на опытной футеровки были проведены работы по нанесению обмазки М-1 в секторе выгрузки печи. Раствор нанесли на 4 ряда футеровки. 30.03.2008г. печь №2 запустили в работу.

В период с 1.04.08 по 8.06.08 во вращающейся печи обожгли 7792,152 т. шамота и 1390,9 т. ЗВГ.

Всего, за время работы с 26.01.2008г. по 1.06.2008г. печь останавливали 6 раз. Во время визуального осмотра было отмечено разрушение обмазки М-1, износ кирпича составил 7 мм. Отмечено выпадение 8 кирпичей в разных частях сектора. В настоящий момент печь остановлена на ремонт.

Для справки:

Вращающуюся печь №1 в период с 23.01.08 по 19.06.08 останавливали 11 раз. Ремонт футеровки сектора выгрузки производили 3 раза. За этот период в печи обожгли 12 859,4 т. материала.

На футеровку сектора выгрузки расходуется 2,23т. шамотных огнеупоров. В период с 23.01.08 по 19.06.08 на футеровку сектора выгрузки печи №1 было израсходовано 6,69 т. огнеупоров, против 2,23 т. на печи №2.

После остановки печь остывает 12 часов, после чего в течение четырех часов два рабочих делают ремонт футеровки. После ремонта печь разогревают до рабочей температуры 11-11.5 часов. Таким образом, ремонт футеровки сегмента выгрузки занимает 27,5 часов.

Ген. директор НПКФ
«МАНР» - Н. Тагил



В.М. Рышков

Начальник ИЦ



Д. И. Баламыгин

Главный теплотехник



Д.А. Тремясов

Начальник ШОУ



В.И. Рыжкин

Инженер-технолог ИЦ



Д.В. Емцев