



А К Т
осмотра технического состояния футеровки
вращающейся печи №6, остановленной 30.01.2008г. в 20⁵⁰ ч.

Комиссия в составе зам. технического директора по производству - начальника ПТО Степанова В.В., технолога цеха «Обжиг клинкера» Попкова Е.Ф., инженера ПТО Дроздовой Н.А., инженера ПТО Пелых Л.А., представителей ЗАО НПКФ «МаВР» Артомонова М.А., Боклагова П.С. составила настоящий акт о том, что при осмотре футеровки вращающейся печи №6, остановленной 30.01.08г. в 20⁵⁰ ч. для замены огнеупора (ПШПЦ-81) в нижней переходной зоне с 6 по 12м:

При осмотре футеровки зоны охлаждения, уложенной 29.07.2007г. (Стойкость футеровки составляет 176 раб.сут.) на кладочном растворе КР-1 с нанесением упрочняющего покрытия М-1, износ кирпича составил в среднем 15мм. Ранее износ уложенного кирпича на этом участке без применения кладочных растворов ЗАО НПКФ «МаВР» составлял в среднем до 70мм.

Зам. технического директора по производству-
начальника ПТО

Технолог цеха «Обжиг клинкера»

Инженер- технолог ПТО

Инженер- технолог ПТО

Представители ЗАО НПКФ «МаВР»:

Степанов В.В.

Попков Е.Ф.

Дроздова Н.А.

Пелых Л.А.

Артомонов М.А.

Боклагов П.С.