



ОБЩЕСТВО
С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

VM3-Техно

д. 45, ул. Братья Баташевых, г. Выкса,
Нижегородская обл., 607060
Тел.: (83177) 9 30 97, факс 3 76 05
e-mail: kantselyarya@vsw.ru


Заключение

УТВЕРЖДАЮ

10.07.2012 № 14-08/30

Гл. инженер ООО «VM3 – Техно»

О проведении опытных работ


(подпись) Ю.А.Лещинский

При использовании материалов фирмы МАВР были проведены следующие работы:

1. Наборка свода на электродуговой печи.
2. Футеровка стен и подины печи.

В результате работ были получены сравнительные характеристики:

№ п/п	Количество плавок по существующей технологии	Количество плавок с использованием материалов фирмы МАВР
1	Свод печи – 33 пл.	Свод печи – 75пл., из них 42 пл. до подремонта 33 пл. после подремонта
2	Стены – 60 пл.	Стены – 116 пл.

В результате футеровка свода печи с использованием материалов фирмы МАВР в сравнении с существующей технологией простояла в 2,3 раза дольше, футеровка стен в 2 раза.

В процессе эксплуатации стен печи ДСП-3М и свода выявился ряд недостатков:

1. Часть шихты на плавку загружается коробками, что приводит к разрушению кладки. Это происходит по причине отсутствия второго подъема на кране в литейном пролете.
2. Зазоры в кладке между кирпичами были более 1 мм. т.к. на участке отсутствует камнерезный станок, а углошлифовальной машинкой (болгаркой) не имеется возможности сделать ровный срез.

Вывод:

Для получения более лучших результатов необходимо приобретение камнерезного станка и установка второго подъема на кран литейного пролета. Второй подъем на кране также даёт возможность избавиться от громоздкой конструкции кантователя для слива шлака после разливки и высвободить свободные площади на участке.

Начальник ЦППИЛ



Д.А.Фатеев