

«Согласовано»

Ген. директор

ЗАО НПКФ «МаВР»



Мойзис С.Е. 

«Утверждаю»

и.о. Гл. инженера

ОАО «Коломенский завод»

Шелеметьев В.А. 



### Акт

Технического состояния футеровки высокотемпературной бариевой ванны №13  
в инструментальном цехе.

24.03.05г. была проведена футеровка бариевой ванны №13 с применением неформованного огнеупорного СВС – материала производства ЗАО НПКФ «МаВР» (кладочный раствор КР-1 и защитно–упрочняющее покрытие М-1). Ванна проработала 24 месяца вместо 3-х при традиционной кладке ванны. За время работы в течение 2 лет были заменены только 3 верхних ряда после 10 месяцев эксплуатации. Ванна была демонтирована через 24 месяца эксплуатации. При этом не наблюдалось проникновения расплава солей Ва в футеровку ниже 3-х верхних рядов кладки. За это время несколько раз менялись электроды в ванне.

Учитывая повышение срока эксплуатации ванны в 8 раз, рекомендовать применение данных материалов на соляных ваннах и других тепловых агрегатах.

Зам.гл. металлурга

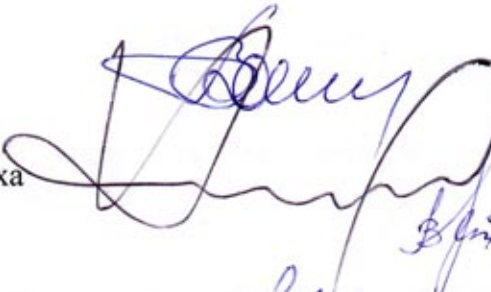
Нач-к инструментального цеха

Нач-к печного бюро

Нач-к отдела ЗАО НПКФ «МаВР»

Согласовано:

Первый зам.гл. инженера

 Н.М. Власов

А.В. Дормидонтов

В.Ф. Лентищев

 Н.В. Гвоздь

 В.Н. Герасин