



Утверждаю:
Исполнительный директор
Череповецкого завода
ОАО «Северсталь-метиз»
С.В. Ковряков
«6» 20 2014 г.

Акт

технического состояния тепловых агрегатов ОАО «Северсталь-метиз»
отремонтированных и вновь построенных ООО «Сервисстройремонт»
с использованием неформованных огнеупорных материалов производства
ЗАО НПКФ «МаВР»

1. Начиная с 2011 года, в СПЦ-1 произведен ремонт футеровок стенов колпаковых электропечей в количестве 9 шт. с применением кладочного СВС-раствора КР-1. Стенды работают несколько лет (первый около 3-х) вместо 3-х месяцев, ранее отремонтированных на традиционных мертелях по старой технологии.

В настоящее время все стенды находятся в рабочем состоянии. Промежуточные ремонты не проводились. Замечаний к футеровкам не имеется.

Аналогичные работы были проведены на 5 стендах в ЦСФП. Результаты соответствуют результатам СПЦ-1.

2. В сентябре 2013 года произведен капремонт футеровки колпаковой печи № 1 на КР-1, а в мае 2014 года колпаковой печи № 2 в СПЦ-1.

В настоящее время печи находятся в рабочем состоянии. Замечаний к футеровке не имеется.

3. Кладочный СВС-раствор КР-1 был применен при кладке стен, опор сводов, затворов форкамер печей горячего оцинкования проволоки АГОП № 5 в январе 2013 года, АГОП № 6 в феврале 2013 года, АГОП № 13 в декабре 2013 года.

За время эксплуатации не обнаружено проникновения расплава цинка в швы. Замечаний к кладке не имеется. Ранее традиционный мертель разрушался, что приводило к проникновению цинка в швы и разрушению футеровки. При использовании обычного мертеля в качестве кладочного раствора проникновение расплава цинка в швы кирпичной кладки обнаруживалось при первой же остановке печи (~ через 4-6 месяцев). Печь горячего оцинкования проволоки АГОП № 5 эксплуатируется с января 2013 года, и проникновение расплава цинка в швы, выполненные на кладочном СВС-раствор КР-1, на данный момент не наблюдается. Соответственно, применение материалов ЗАО НПКФ «МаВР» увеличило стойкость кладки в 4-5 раз.

4. В 2011 году была произведена кладка футеровки новой проходной закалочной печи полностью на КР-1 в калибровочном цехе.

Печь находится в рабочем состоянии. Замечаний к футеровке не имеется.

5. Огнеупорный вспучивающийся бетон ВБФ-650 применили при заливке колодцев штырей из нержавеющей стали 15-ти сводовых панелей печи малоокислительного нагрева в СПЦ-2. Это позволило устранить ранее имеющиеся проблемы.

Вывод:

Материалы ЗАО НПКФ «МаВР» показали высокую эффективность в футеровках тепловых агрегатов.

Предложения:

- Распространить согласованное применение этих и других огнеупорных материалов **производства ЗАО НПКФ «МаВР»** на другие тепловые агрегаты.

- Рекомендовать проведение полного ремонта печей горячего оцинкования, включая и ванну, по согласованной технологии.

От ООО «Сервисстройремонт»:
Генеральный директор Игнатов В.А.
«14» октбря 2014 г.

