Согласовано
Генеральный директор
ЗАО НПКФ "МаВР"

_____ С.Е. Мойзис

Утверждаю
Главный металлург
ОАО «Коломенский завод»

_____ А.Ф. Мирошкин

25.11.08

Акт

В рамках инвестиционных программ ИП-2005-2008г по улучшению технологии футеровки тепловых агрегатов кузнечно-прессовых цехов на ОАО «Коломенский завод» были проведены капитальные ремонты нагревательной печи № 9, термической печи № 14, термической печи №6 с применением инновационных материалов ЗАО НПКФ "МаВР" (кладочных растворов КР-1п, оксидно-керамических обмазок М-1, теплоизоляционных вспученных бетонов ВБФ-650. В инструментальном цехе была проведена футеровка высокотемпературной бариевой ванны с применением кладочного раствора КР-1. Увеличение сроков эксплуатации тепловых агрегатов в 2 раза и более с применением материалов ЗАО НПКФ "МаВР позволяет значительно сократить затраты завода по огнеупорам, обеспечить экономию природного газа и потери тепла.

Нач-к печного бюро Лентищев В.Ф.

Нач-к отдела ЗАО НПКФ "МаВР" Гвоздь Н.В.