



АКТ

оцінки стану футерівки нагрівальної печі ковальського участка цеху № 35.

Комісія в складі:

Представників АНТК «Антонов»

Представників НПКФ «Мавр»

Стукало П.М. - начальник цеху 35

Мойзис С.Є. - генеральний директор фірми

Ричок В.П. - начальник бюро цеху 35

Кобасов В.Н. - технічний директор

Бутмерчук Д.Д. - інженер-технолог I кат. цеху 35

Ромашко І.М. - начальник бюро ОГМет

Байцер А.Є. - інженер технолог II кат. ОГМет

провела оцінку стану футерівки нагрівальної печі ковальського участка цеху № 35 після проведених в рекламних цілях ремонтних робіт фірмою «Мавр» із застосуванням захисних алюмоселікатних СВС матеріалів цієї фірми. Ремонтні роботи були проведені в лютому місяці 2004р., з тих пір і по дійсний час виводилася нагрівальна експлуатація печі (у плинні 7 місяців).

Комісія установила, що закладення тріщин футерівки задньої, бічних стінок, завантажувальної арки та запасного зводу печі, а також перекладка верхнього шару футерівки пода алюмоселікатними СВС матеріалами цієї фірми - не мають видимих дефектів. Перекладка пода зберегла цілісність. Відсутні викрошування і руйнування шамоточної цегли, СВС матеріали упереджують руйнування футерівки. Покращилася термостійкість печі. Порівняльний аналіз показав, що термін експлуатації печі до капітального ремонтного збільшився.

Висновки:

1. Захисне вогнетривке СВС покриття фірми «Мавр» на футеровці печі показало високу ефективність у процесі експлуатації і цілком відповідає пред'явленим до нього вимогам.
2. Ремонт футерівки печі за технологією НПКФ «Мавр» методом кладки на вогнетривкий кладочний розчин і закладення тріщин розчином КР-1, а так само нанесення вогнетривкого СВС покриття на футерівку складом М-1 дозволяє подовжити термін служби штатної футерівки і скоротити витрати на поточний і капітальний ремонт, підвищити надійність роботи печі.
3. Простота технології нанесення покриття поряд з високою якістю фізико-хімічною безпекою матеріалу покриття дозволяють рекомендувати використовувати фірмою технології і матеріали для використання в даних напрямках.
4. Рекомендувати при поточних і капітальних ремонтах футерівку нагрівальних печей в ц.35 виконати із використанням технології і матеріалів фірми «Мавр».

Начальник цеху 35

Стукало П.М.

Начальник бюро цеху 35

Ричок В.П.

Інженер-технолог I кат. цеху 35

Бутмерчук Д.Д.

Начальник бюро ОГМет

Ромашко І.М.

Інженер-технолог II кат. ОГМет

Байцер А.Є.

Генеральний директор фірми «Мавр»

Мойзис С.Є.

Технічний директор «Мавр»

Кобасов В.Н.