

Утверждаю
Главный инженер ОАО «НТМК»
А.В. Курнаев



Н.-Тагил

Дата « 12 » сентября 2004 г.

А К Т

Проведения производственно – технологических работ по применению оксидно – керамических покрытий (ОКП) и кладочных растворов (КР) ЗАО НПКФ «МаВР» - НТ в ЦПШБ ОАО «НТМК»

Настоящий акт составлен в том, что с 07.03.2003 г. по 19.03.2003 г. согласно утвержденному плану по проведению НИР между ОАО «НТМК» и ЗАО «МаВР» - НТ специалистами ЗАО «МаВР» проведены работы по нанесению защитных покрытий:

1. на футеровку заслонок нагревательной печи № 1 в количестве
6 шт. – размером 3200 x 900 x 150 мм.
4 шт. – размером 6220 x 1100 x 150 мм.
2. толщиной 1,5 мм на поверхность горелочных камней
3. на поверхность горелочного свода на площади 15 м², предварительно выровненного в местах сколов, трещин, выпадения футеровки жаростойким бетоном ЖСБ – 1200.

Футеровка горелочный камней была выполнена на кладочном растворе КР – 1 на площади 25 м². Огнеупорные изделия в заслонке были выложены на кладочном растворе КР – 1 с последующим оксидно – керамическим покрытием (ОКП).

Стойкость такой футеровки заслонок торца выдачи печи составила 11 месяцев (март 2003 г. – январь 2004 г.) против 6 месяцев, а заслонки торца загрузки еще находятся в эксплуатации. Также в эксплуатации находятся участок свода, горелочные камни, состояние которых будет оцениваться при очередной остановке печи.

Результаты опытной эксплуатации показывают, что использование ОКП увеличивает межремонтный цикл огнеупорной футеровки, это особенно важно в металлургическом производстве, поскольку позволяет существенно уменьшить затраты на ремонтные работы.

На основании вышеизложенного можно рекомендовать:

применить ОКП (оксидно – керамическое покрытие), КР – 1 для футеровки различных типов заслонок, горелочных камней, сводов нагревательных печей с температурой до 1600 °С и рассмотреть возможность по использованию покрытия СВС на футеровках других тепловых агрегатов ОАО «НТМК».

Начальник ЦПШБ
ОАО НТМК

В.Н. Калягин

Ведущий специалист
кандидат технических наук
ЦЛК ОАО НТМК

Э.А. Вислогузова

Ведущий специалист
по нагревательным устройствам
прокатных цехов АО НТМК

Б.В. Крохин

Начальник участка
нагревательных печей
ЦПШБ ОАО НТМК

С.В. Злоказов

Инженер ЦЛК ОАО НТМК

А.А. Султанова

Старший нагревальщик
участка нагревательных
печей ЦПШБ

М.А. Куташов

Генеральный директор
ЗАО НПКФ «МаВР» - НТ
(новые технологии)

В.М. Рышков

Согласовано:

Начальник ЦЛК

А.П. Петренко