

ООО «Сервисстройремонт»

инн 3528093168/352801001

г. Череповец, ул. Олимпийская, д.9А кв.27

р/счет 40702810084070000617

в Филиал Вологодский ОАО Банк ВТБ г.Вологда

БИК 041909722, к/с 30101810000000000722

исх. от 21.112.2016г.



Утверждаю

Главный механик ЧПП

ОАО «Северсталь-метиз»

Доронин Ю.В.

«19» 12. 2016 г.

Акт

**технического состояния тепловых агрегатов ОАО «Северсталь-метиз» отремонтированных
ООО «Сервисстройремонт»
с использованием неформованных огнеупорных материалов производства
ЗАО НПКФ «МаВР»**

1. Стенды колпаковых электропечей (перестроены полностью, кроме фундаментов)

СПЦ-1 - 9 стендов

Использован кладочный раствор КР-1 (наружные стенки, верхний слой стенда)

ЦСФП - 7 стендов

Использован кладочный раствор КР-1 (наружные стенки, верхний слой стенда)

При использовании мертеля, в качестве кладочного раствора, срок службы стенда составлял порядка 12-ти месяцев. При использовании кладочного раствора КР-1, срок службы стендов исчисляется годами. По крайней мере, первые стенды были сделаны в конце 2011 года, и на данный момент замечаний нет.

2. Колпаковые печи №1, №2, №3 в СПЦ-1 (полностью заменена огнеупорная кладка)

Использован кладочный раствор КР-1 (внутренние стены печи, опоры сводов, затворы)

Построены в сентябре 2013 №1 и в мае 2014 №3, на данный момент претензий к кладке нет.

3. Печь-ванны на агрегатах оцинкования проволоки №5, №6, №13. (замена огнеупорной кладки печи, кроме ванны расплава).

Использован кладочный раствор КР-1 (стены печи, опоры сводов, затворы форкамеры)

Построены: в январе 2013 АГОП №5, в феврале 2013 АГОП №6, декабрь 2013 АГОП №13

При использовании мертеля, в качестве кладочного раствора, в процессе эксплуатации печи, мертель разрушается, и в швы попадает расплав цинка, что в итоге приводит к разрушению огнеупорной кладки. При использовании кладочного раствора КР-1, на данный момент, проникновение расплава цинка в швы кладки практически не наблюдается. На данный момент замечаний по кладке нет.

4. В апреле 2012 года произведен ремонт пода проходной печи малоокислительного нагрева на АГОП №1 в СПЦ-1 ОАО «Северсталь-метиз» по технологии, предложенной ЗАО НПКФ «МаВР», и с применением СВС-раствора КР-1 в качестве кладочного материала. Падина данной печи состоит из многочисленных элементов шамотных огнеупорных материалов связанных между собой кладочным раствором, необходимых для формирования направляющих, в соответствии с технологией отжига проволоки. В результате прохождения проволоки через печь, под печи испытывает динамические механические нагрузки.

До апреля 2012 года в качестве кладочного раствора применялся традиционный мертель МШ №39. Не реже одного раза в год проводился ремонт пода печи, т.к. при прохождении через печь проволока «вырывала» из пода отдельные элементы.

После ремонта пода печи в апреле 2012 года с применением СВС-раствора КР-1 в качестве кладочного раствора, и по настоящее время, а именно декабрь 2016, не потребовалось ни одного ремонта пода печи. Печь работает в безостановочном режиме. В настоящее время под печи находится в хорошем состоянии, наблюдаются незначительные трещины на самих шамотных материалах. Все швы, выполненные на СВС-растворе КР-1 производства ЗАО НПКФ «МаВР» находятся в хорошем состоянии, ни одного элемента пода печи не было «вырвано» проволокой за указанный период.

В связи с хорошими показателями применения кладочного раствора КР-1, подобные ремонты проведены на АГОП №2, АГОП №8 и АГОП №12.

5. Сводовые панели для печей малоокислительного нагрева металла (заливаются колодцы штырей из нержавеющей стали)

СПЦ-2 - 15 панелей

Использован вспененный бетон ВБФ-650

За счет своих свойств ВБФ-650 хорошо держится в колодцах, заполняет все полости.

Ген.директор ООО «Сервисстройремонт»

/Булахов А.В./

