

Беларускі дзяржаўны канцэрн на нафце і хіміі



Белорусский государственный концерн по нефти и химии

Адкрытае акцыянернае таварыства

**"Гродна Азот"**

(ААТ "Гродна Азот")

пр. Касманаўтаў, 100, 230013, г. Гродна  
Рэспубліка Беларусь

Тэлетайп: ГРОДНА 194131 AZOT BY, oao@azot.com.by

Факс: (810375172) 108055, 108421

Тэл.: (810375152) 745244, 794650

ОКПО 00203832

01.09

2009 №

3/7397

На № \_\_\_\_\_

ад \_\_\_\_\_

О применении теплоизоляционных материалов для верхнего газохода поз.Р1-Р2, конверторов поз.Р-1, поз.Р-2 цеха метанола

Открытое акционерное общество

**"Гродно Азот"**

(ОАО "Гродно Азот")

пр. Космонавтов, 100, 230013, г. Гродно

Республика Беларусь

Тэлетайп: ГРОДНО 194131 AZOT BY, oao@azot.com.by

Факс: (810375172) 108055, 108421

Тел.: (810375152) 745244, 794650

ОКПО 00203832

Официальному представителю научно-производственно-коммерческой фирмы «МаВР» в Республике Беларусь Епанову Ю.Г.  
ул. Якубовского, 26-1-88,  
220018, г. Минск, Республика Беларусь  
факс 8 017 210 41 25

Уважаемый Юрий Григорьевич!

В период остановочного ремонта цеха метанола в июле 2007 года в порядке опытно-промышленной проверки была произведена замена теплоизоляционного слоя МКРР-130 съемного участка верхнего газохода поз.Р1-Р2 на вспучивающий бетон ВБФ-650, также при проведении работ по замене футеровки конвертора поз.Р-1 и ремонту футеровки конвертора поз.Р-2 было использовано оксидно-керамическое покрытие М-1.

Проведя сравнительный анализ отчетов по результатам теплового неразрушающего контроля технологического оборудования отделом технической диагностики ОАО «Гродно Азот» съемного участка газохода за прошедший период и визуальный осмотр футеровки конверторов в период остановочного ремонта цеха метанола, можно сделать предварительный вывод:

по бетону марки ВБФ-650:

теплоизоляция улучшилась и со временем разрушение вспучивающего бетона не наблюдается;

максимальная температура наружной стенки газохода не превышает расчетную температуру +375 °С;

наблюдается увеличение температуры нагрева в локальных зонах (на центраторах, термонаре) с превышением нормированной рабочей температуры наружной стенки газохода +150 °С;

по покрытию М-1:

поверхности футеровки с нанесенным покрытием оказались более устойчивыми к трещинообразованию;

поверхности футеровки с уже имеющимися трещинами после защиты покрытием значительно увеличили стойкость к распространению имеющихся дефектов;



попытка восстановительного ремонта самих трещин методом предварительного заполнения МКРР-130 с закреплением покрытием М-1 не оправдала себя.

На основании вышеизложенного считаем результаты, полученные от применения предоставленных Вами материалов: бетона марки ВБФ-650 и оксидно-керамического покрытия М-1, положительными, позволяющими увеличить срок службы футеровки и сократить затраты на проведение периодических ремонтов. Дополнительно просим проработать вопрос, с учетом Вашего опыта, о применении бетона марки ВБФ-650 для замены теплоизоляционного слоя МКРР-130 на всей протяженности верхнего газохода с указанием необходимого количества материалов, стоимости, гарантийных сроков хранения и технологии заполнения и дать рекомендации по возможным способам проведения восстановительного ремонта дефектных участков футеровки с наличием трещин.

Благодарим за сотрудничество.

Главный инженер



А.В.Сиротин