

«УТВЕРЖДАЮ»

1-ый зам. генерального директора -
исполнительный директор
ОАО МКБ «Факел»
им. академика П.Д. Грушина

_____ Левочкин С.Б.

_____ 2008г.



Настоящий акт составлен по фактическим результатам внедрения технологии изготовления подовой плиты из вспенивающегося, жаростойкого бетона марки ВБФ-1700, для печи силицирования ОКБ-869, работающей при температуре 1900⁰С образования карбидов кремния.

Одновременно были использованы при сборке и монтаже индуктора модели ИЕНТ 682621-06-01 шамотной обмазкой и ее восстановления после 24 часов сушки укладочный раствор марки КР-1, работающей при t=1980⁰С.

В обоих случаях результаты положительные, что подтверждено проведенными 48-ю плавками силицирования графитовых вкладышей из материала ПРОГ-2400.

Печь модели ОКБ-869 принята в постоянную эксплуатацию.

Благодарим сотрудников ЗАО НПКФ «Мавр» за оказанную техническую помощь нашему предприятию.

ГЛАВНЫЙ СВАРЩИК

ИВАНОВ Г.Н

ГЛАВНЫЙ ТЕХНОЛОГ

АРТАМОНОВ В.В.