



АО "Саткинский чугуноплавильный завод"

Пл-дь 1 Мая, 1, г. Сатка, Челябинская обл., 456910

Тел./факс: (35161) 3-28-43, 3-28-52 E-mail: zavod@shpz.ru

P/c 40702810307600001806 ОАО «ЧЕЛИНДБАНК» г. Челябинск Кор/c 30101810400000000711

ИНН 7417011047 БИК 047501711 Код по ОКПО 70822198 КПП 741450001

ОТЗЫВ

О применении бетонов марок ВБФ-1700 и ВРФ-650 (ЗАО НПКФ «МаВР») на доменной печи №3.

29.07.2015г. на доменной печи №3 АО СЧПЗ произошла авария: сгорел леточный холодильник. Доменная печь к капитальному ремонту готова не была.

Было принято решение провести ремонт по замене леточных холодильников и начать подготовку к капитальному ремонту 1-го разряда.

Ремонт по замене холодильников провели за девять суток. При вскрытии части кожуха и извлечении сгоревших холодильников обнаружили, что часть футеровки в районе леточного канала отсутствует (выгорела за время эксплуатации).

Для восстановления футеровки леточного канала был использован тяжелый бетон ВБФ-1700 (ЗАО НПКФ «МаВР»), содержание $Al_2O_3 > 70\%$. Также этим бетоном было прокачено пространство между установленными новыми холодильниками и остатками футеровки.

Пространство между холодильниками и бронею было прокачено вспучивающимся теплоизоляционным бетоном ВРФ-650 ЗАО НПКФ «МаВР».

После задувки в августе 2015г. и до остановки печи на капитальный ремонт в апреле 2016г. велось наблюдение за перепадами температуры воды на входе и на выходе с леточных холодильников. Перепад не превышал $1,5C^0$, что соответствует норме, т.е. закачанный бетон ВБФ-1700 (ЗАО НПКФ «МаВР») выполнил функцию защиты холодильников от расплава. Также осуществляли контроль за температурой кожуха печи в районе прокачки бетоном ВРФ-650 (ЗАО НПКФ «МаВР»). Температура кожуха не превышала $70C^0$, что соответствует норме.

P.S. После выдувки печи на капитальный ремонт, разборки и демонтажа холодильников было видно, что бетон равномерно расположился, заполнил все пустоты и обеспечил качественное уплотнение.

Зам. начальника доменного цеха



А.В. Воропаев