

## АКТ

процесса котушков воздухоподогревателей  
и брони дощепного печей №1 и №3  
ЗАО „СЧТЗ“

В дощепном цехе ЗАО „СЧТЗ“ как и ранее сообщалось  
на всех предприятиях чёрной металлургии  
состоялись с проблемой перерыва котушков  
воздухоподогревателей и дощепных печей.  
В свою очередь специалистами дощепного цеха  
ЗАО „СЧТЗ“ оперативно были в машиностроении  
сделаны (мертвые машины + азидное  
натриевое стекло и т.д.) реверсивные транс-  
миссии не оправдали надежд, т.к. если и  
снизилась, то незначительно в среднем на  $100^{\circ}\text{C}$ .  
Время и примеру шпунтера горелого дутья  
№/И № 8, 9, 10 ЗАО „СЧТЗ“ перерыв составил до  $400^{\circ}\text{C}$   
(по правилам не более  $150^{\circ}\text{C}$ ). После применения  
марокетного бетона ВБФ-650 компании МАВР  
эту проблему решили сразу, перерыв не  
составил  $150^{\circ}\text{C}$ , смесь кристалл в применении,  
действительно показала. Также применяли её  
броню котушковой печи №1 и №3, проблема  
также решена.

Сп. ин-р Мавр Павлович В.А.